

**ALFAFLEX  
ZONE INDUSTRIELLE  
51250 SERMAIZE LES BAINS**

Commande / order : devis signé  
Dossier : D19-04-0176

## RAPPORT D'ESSAIS / TESTS REPORT N°E19-10417

### 1. OBJET

Examen de l'inertie d'un matériau devant entrer en contact avec des aliments. Essai de migration globale.

### 2. DOCUMENTS DE REFERENCE

- Norme NF EN 1186, parties 1 à 14
- Règlement (CE) n°1935/2004 du 27 octobre 2004
- Règlement (UE) n°10/2011 du 14 Janvier 2011, modifié
- Fiches DGCCRF relatives aux matériaux destinés au contact alimentaire

### 3. DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON

Echantillon réceptionné au laboratoire le 04/04/2019

Tuyau PVC renforcé d'une spire acier

Référence : ALFACIER

Conditions particulières d'utilisation :

/

### OBJECT

Inertia's examination of a material intended to come into contact with foodstuffs. Overall migration test.

### REFERENCE DOCUMENTS

- Standard NF EN 1186, parts 1 to 14
- Regulation (EC) n°1935/2004 of October 27, 2004
- Modified Regulation (EU) n°10/2011 of January 14, 2011
- DGCCRF notices concerning the materials intended to come into contact with food.

### SAMPLE DESCRIPTION

Scannez et donnez  
nous votre avis



*La reproduction de ce rapport d'essais n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Il comporte 3 page(s) sans les annexes éventuelles. Les résultats mentionnés ne sont applicables qu'aux échantillons soumis à IANESCO.*

*The reproduction of this document is allowed only as a whole 3 page(s) without potential appendix. The mentioned results apply only for the samples submitted to IANESCO.*

*Seule la version française fait foi - Only the french version is legally acceptable.*

#### 4. RESULTATS / RESULTS

Les essais ont été définis à partir des données communiquées par le client / The tests were defined on the basis of the data provided by the customer.

Test - Simulant	Conditions Test conditions	Méthode - Technique Method - Technic	Résultats Results	Limites Limits	Unités Units
<b>Migration globale - Overall migration</b>					
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant A - 1	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	0, 2	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant A - 2	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	0, 3	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant A - 3	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	0, 2	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
<b>Moyenne migration globale / Mean value overall migration- Simulant A</b>	<b>10 jours/days 40°C</b>	<b>NF EN 1186-1 à 14 Remplissage / Fill</b>	<b>0, 2</b>	<b>10 ± 2</b>	<b>mg/dm<sup>2</sup></b>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant B - 1	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	0, 3	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant B - 2	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	0, 3	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant B - 3	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	0, 3	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
<b>Moyenne migration globale / Mean value overall migration- Simulant B</b>	<b>10 jours/days 40°C</b>	<b>NF EN 1186-1 à 14 Remplissage / Fill</b>	<b>0, 3</b>	<b>10 ± 2</b>	<b>mg/dm<sup>2</sup></b>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant C - 1	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	0, 3	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant C - 2	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	0, 1	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant C - 3	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	0, 4	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
<b>Moyenne migration globale / Mean value overall migration- Simulant C</b>	<b>10 jours/days 40°C</b>	<b>NF EN 1186-1 à 14 Remplissage / Fill</b>	<b>0, 3</b>	<b>10 ± 2</b>	<b>mg/dm<sup>2</sup></b>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant D1 - 1	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	7, 3	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant D1 - 2	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	8, 1	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
Migration globale/Overall migration - Remplissage/Filling - Simulant D1 - 3	10 jours/days 40°C	NF EN 1186-1 et 9 Remplissage / Fill	7, 2	10 ± 2	mg/dm <sup>2</sup>
<b>Moyenne migration globale / Mean value overall migration- Simulant D1</b>	<b>10 jours/days 40°C</b>	<b>NF EN 1186-1 à 14 Remplissage / Fill</b>	<b>7, 5</b>	<b>10 ± 2</b>	<b>mg/dm<sup>2</sup></b>

Test - Simulant	Conditions Test conditions	Méthode - Technique Method - Technic	Résultats Results	Limites Limits	Unités Units
-----------------	-------------------------------	-----------------------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Début des essais le / date of tests beginning : 04/04/2019.

**5. Commentaire et conclusion / Comment and conclusion :**

- Commentaire / Comment :

En ce qui concerne la déclaration de conformité ou non à la spécification, il a été tenu compte de la tolérance analytique fixée par les textes de référence.

Concerning the compliance statement or not to the specification, consideration was given to the analytical tolerance set by the reference texts.

- Conclusion / Conclusion :

Dans les conditions d'essai indiquées dans le tableau ci-dessus, la migration globale de ce matériau est inférieure à la limite fixée par la réglementation dans les simulants A, B, C, D1 du règlement n°10/2011 modifié.

In the test conditions indicated in the above table, the overall migration of this material is within the limit set by regulation in the simulants A, B, C, D1 of modified regulation 10/2011.

NB : Le matériau doit être conforme aux exigences de composition définies par les réglementations européennes existantes et les textes nationaux applicables pour la fabrication des matériaux au contact des aliments.

NB: The material must be in accordance with the composition requirements defined by the European regulations and the national texts relevant to food contact materials manufacturing.

à Poitiers, le 14/05/2019

**Maryse FAVARD**

Responsable de service  
(Head of department packaging and materials)


